
Utilizzo:

Supporti in metallo o plastica
Verniciatura completa e riparazione
Verniciatura con finitura opaca

Supporto:

- Lamiera nuda, carteggiata
 - Lamiera zincata, carteggiata
 - Alluminio carteggiato
 - Verniciatura indurita carteggiata
 - Supporti in plastica
-

**Pretrattamento /
pulizia:**

Per informazioni sulla preparazione dei supporti
vedi sistema di verniciatura S1

Stucco:

- Standox Rapid Spachtel oppure
Standox Soft Spachtel
 - Standox Stando-Soft-Feinplastic
-

Primer:

- Standox Reaktiv-Haftprimer oppure
Standox 1K Füllprimer
 - In caso di utilizzo di Standox Reaktiv-Haftprimer o Standox 1K
Füllprimer, non sovrapplicare con Standox EP-Grundierfüller.
-

Fondo:

- Standox EP-Grundierfüller oppure
Fondi Standox VOC
-

Base opaca:

- Standohyd Basecoat
-

Trasparente:

- Standox 2K-Spezial-Matt
 - Standocryl HS-Klarlack
-

**Opacizzazione del
trasparente:**

- A seconda del grado di brillantezza desiderato, è possibile
miscelare rispettivamente Standox 2K-Spezial-Matt e Standocryl
HS-Klarlack come indicato di seguito:
rapporto 70:30 per verniciature OEM*
rapporto 75:25 per verniciature OEM*
-

Opacizzazione del trasparente (segue):

80:20 per il massimo grado di opacità, solitamente non su verniciature OEM**

* Dipende dalla vettura, in quanto le finiture OEM variano in brillantezza

Agitare o miscelare bene nella latta Standox 2K-Spezial-Matt
Assicurarsi che entrambi i componenti siano miscelati bene.
La miscela deve essere nuovamente mescolata se non utilizzata prima di 30 minuti.

Il catalizzatore e il diluente devono essere aggiunti subito prima dell'applicazione.

Miscelazione:

4:1 con Standox VOC Härter 30-40
e 10% Standox VOC Verdünnung lang
17 - 18 s/DIN 4 mm/20°C
41 - 45 sec / ISO 4 mm / 20°C
Potlife 30 minuti

Applicazione:

* Compliant 1,3-1,4 mm a 2,0-2,5 bar pressione al calcio

** SATA HVLP 1,5 mm a 2,0 bar pressione al calcio

Applicare due mani aumentando la distanza dall'oggetto.

Appassimento 5-10 minuti

Applicare la seconda mano dopo appassimento visivo, quando la superficie inizia a diventare opaca.

Applicare la prima e la seconda mano incrociandole a 90°, se possibile.

10-15 min di appassimento finale

Essiccazione:

Essiccazione 45-50 min / 60-65°C temperatura oggetto
L'essiccazione ad aria non è consentita.

Indicazioni importanti:

- Fare un provino per determinare il grado di brillantezza.
- Attenersi scrupolosamente ai quantitativi di materiale specificati.
- Eventuali presenze di impurità non possono essere rimosse con la lucidatura. Mantenere quindi pulita la zona di applicazione.

Indicazioni importanti (segue):

- Non si può sfumare.
- ** Opzione:
In base al colore, è possibile sovrapporre Standohyd Basecoat con trasparenti VOC essiccati (forzata) e carteggiati.
Vantaggio: maggior uniformità, soprattutto su colori molto scuri.

Cura della verniciatura:

Non lavare la vettura con getti ad alta pressione.
E' possibile lavare la vettura nei lavaggi automatici.
E' preferibile utilizzare sistemi con spazzole morbide.
Autolavaggi non hanno necessariamente un impatto negativo sulla superficie verniciata o sulla sensibilità ai graffi.
Non utilizzare alcun detergente per vernici, paste di carteggiatura o lucidatura, oppure cere e polish. Potrebbero danneggiare la superficie.

Se, accidentalmente, della cera cade sulla superficie, rimuoverla immediatamente con Standox Silikonentferner. Fare attenzione a non esercitare troppa pressione sulla superficie verniciata.

Evitare qualsiasi contatto sulla superficie di resine, grasso o olio, in quanto potrebbero lasciare tracce.

Tracce di catrame possono essere rimosse con prodotto idoneo.

Non attaccare adesivi, pellicole, oggetti magnetici o simili sulla superficie verniciata. Potrebbero danneggiare la superficie.